

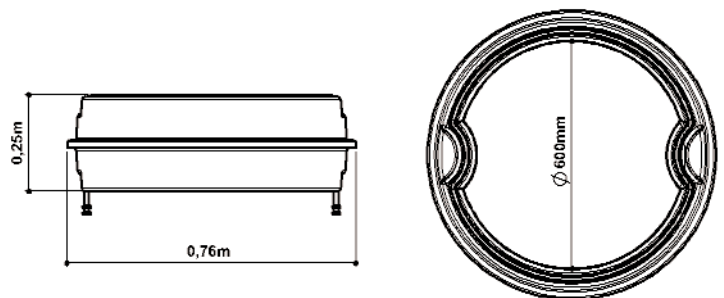
REHAUSSES DE VISITE EN POLYESTER



MODÈLE CYLINDRIQUE

Caractéristiques

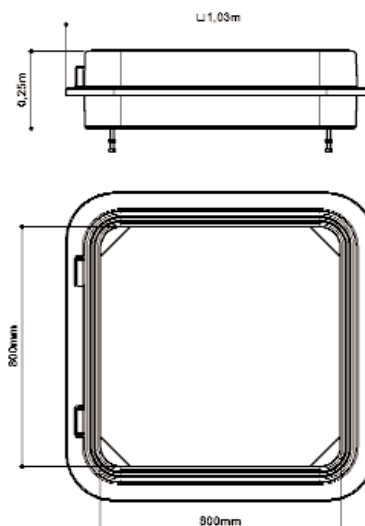
- Fabrication en résine de polyester armée de fibre de verre
- Joint d'étanchéité
- Kit de fixation
- S'adapte sur nos produits équipés de trou d'homme Ø 600mm, fosses toutes eaux, décanteurs-digesteurs, préfiltre-décofiltre, cuves à eau.



MODÈLE CARRÉ

Caractéristiques

- Fabrication en résine de polyester armée de fibre de verre
- Joint d'étanchéité
- Kit de fixation
- S'adapte sur nos produits équipés de trou d'homme 800x800mm, dégrilleurs, chasses à auget.

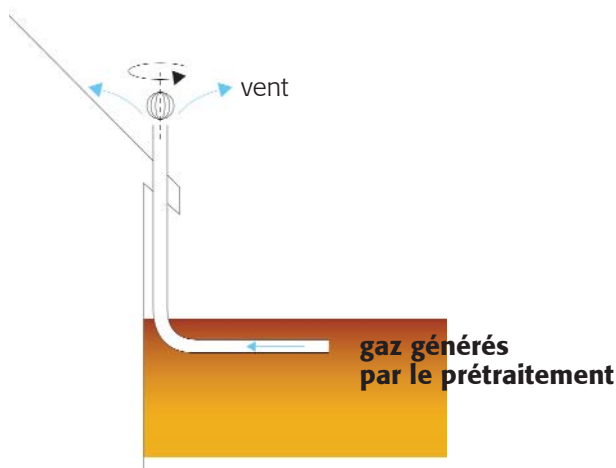




VENTILATION DE LA FILIÈRE ASPIROMATIC

Caractéristiques

- Robustesse du support anti-vibration
- Système de rotation à bain d'huile
- Voilure monobloc revêtue d'une peinture polyester cuite au four
- Résiste aux agents atmosphériques
- Garanti 2 ans
- Qualité et rendement confirmés par 30 ans d'expérience
- Coloris : brun-tuile, sable ou gris-ardoise



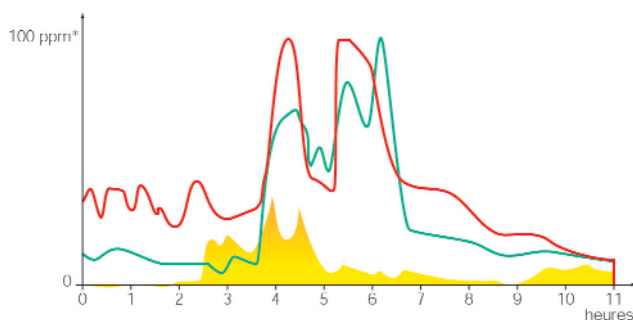
Extrait de la norme XP P 16-603. (DTU 64.1)

7.3.2 Extraction des gaz

Le système de prétraitement génère des gaz de fermentation qui doivent être évacués au-dessus du toit par un système de ventilation muni d'un extracteur statique ou éolien. Les canalisations constitutives de l'entrée de l'évacuation ont un diamètre identique à celui des canalisations de branchement, avec un diamètre minimal de 100 mm. Toutes les instructions utiles à cet égard doivent être disponibles pour la mise en œuvre.

La canalisation d'extraction est prolongée au-dessus de la toiture et des locaux habités, en évitant autant que possible les coudes à 90°.

concentration des gaz dans la fosse



- sans ventilation
- ventilation avec extracteur statique
- ventilation avec extracteur éolien

* partie pour mille

Fonction

La fosse toutes eaux génère des gaz nocifs et malodorants qui doivent être évacués par une ventilation efficace qui permet une circulation d'air dans les ouvrages. Les gaz lourds produits dans la fosse ont un comportement analogue à celui d'un liquide ; ils ont donc tendance à s'écouler vers l'aval. De plus, l'arrivée d'eau dans la colonne de chute occasionne également, par effet de piston, le renouvellement de l'atmosphère de la fosse et entraîne les gaz en sortie.

L'entrée d'air est assurée par la canalisation de chute des eaux usées, l'extraction des gaz est réalisée par une canalisation de diamètre 100 mm en sortie de la fosse.

ENTRETIEN

| APPAREIL | FRÉQUENCE DES CONTRÔLES | OPÉRATIONS À EFFECTUER |
|------------------------|-------------------------|---|
| DÉGRILLEUR | 1 fois par semaine | Oter les éléments retenus par la grille et vérifier son état Nettoyer au jet |
| FOSSE | 1 fois par an | Contrôler visuellement son bon fonctionnement. |
| | Tous les 4 ans | Vidanger la fosse et la remplir d'eau claire |
| DECANTEUR DIGESTEUR | 1 fois par mois | Contrôler visuellement son bon fonctionnement. La présence de nombreuses bulles de gaz en surface est un signe d'une bonne digestion. Enlever les flottants. |
| | Tous les 6 mois | Vidanger partiellement les boues et ajouter de l'eau claire jusqu'au fil d'eau |
| PRÉFILTRE | 1 fois par mois | Contrôler visuellement l'état de la pouzzolane |
| | 1 fois par an | Vidanger le préfiltre, nettoyer la pouzzolane à contre courant |
| | Tous les 4 ans | Vidanger le préfiltre, remplacer la pouzzolane |
| CHASSE | 1 fois par semaine | Contrôler son bon fonctionnement |
| | 1 fois par an | Vidanger la chasse et nettoyer au jet |

CAUSES ET REMÈDES À D'ÉVENTUELS DYSFONCTIONNEMENTS

Dégagement d'odeurs

- Vérifier la ventilation haute voir fiche "ventilation de la filière"
- Vérifier l'efficacité des siphons de vos équipements sanitaires
- Vérifier l'étanchéité des raccords de canalisations et des tampons de visite

Colmatage

- Défaut d'entretien ou sous-dimensionnement des appareils; voir également s'il n'y a pas eu de rejet de produits nocifs en grande quantité.

Utilisation saisonnière

- Vidanger la fosse ou le décanteur digesteur tous les ans en laissant 10 % des boues pour favoriser son redémarrage.



ACCESSOIRES

COMPTEUR DE BÂCHÉES NUMÉRIQUE

RÉF. CBU

Caractéristiques

- Pour tous modèles de chasses automatiques
- Accessible de l'extérieur. Il est monté sur un support polyester fixé sur la chasse
- Boîtier étanche
- Pile au lithium changeable (durée de vie 8 ans)
- Fonctionne avec un régulateur de niveau
- Remise à zéro en façade



SANGLE

RÉF. SANGL8

Caractéristiques

- Utilisée pour installer les cuves en nappe phréatique
- Tendeur à cliquet en acier peint
- Résistance à la rupture de la sangle 4,75 tonnes
- Manille en acier allié haute résistance
- Résistance à la rupture de la manille 4,75 tonnes
- Longueur 8 m, largeur 50 mm



COLONNE DE VIDANGE POUR CUVES POLYESTER

RÉF. CVU

Caractéristiques

- Permet de vidanger les boues au fond de la cuve
- Option disponible pour tous modèles de cuves.
- Matériau PVC pression PN 16/DN100
- Embout type raccord pompier placé sur le dessus de la cuve