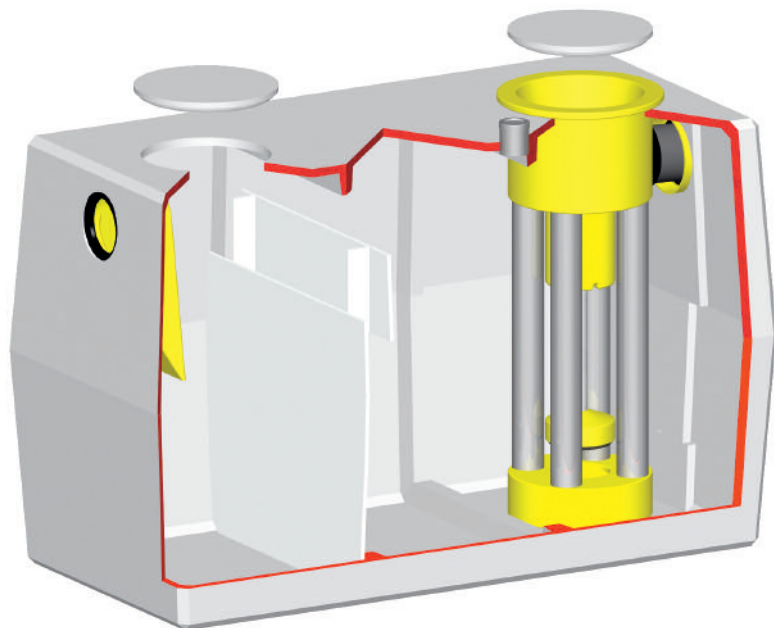


SÉPARATEURS DE LIQUIDES LÉGERS ALLÉGÉS EN BÉTON

TAILLE NOMINALE DE 1 À 24 litres/seconde
CLASSE 2 REJET INFÉRIEUR À 100 mg/litre



 **TYPE HB**



→ fabrication

- Cuve allégée en béton

→ équipements

- Joint souple à lèvre en entrée et sortie résistant aux hydrocarbures
- Diffuseur siphonique permettant la réduction de la vitesse de l'effluent et son écoulement uniforme
- Obturateur automatique muni d'un repère visuel de rétention
- Flotteur démontable taré en usine pour une densité de 0,85
- Manchette PVC Ø100 mm sur le dessus de l'appareil pour raccordement de la ventilation
- Équipements intérieurs en polyéthylène vierge haute densité ou en acier inoxydable

→ manutention

- Par anneaux de levage ou par passage de fourches de chariots élévateurs

→ accès

- 1 ou 2 tampons de visite classe A15 donnant accès aux équipements intérieurs

→ options

- Tarage en usine du flotteur pour des densités de 0,9 ou 0,95
- Sonde de niveau avec alarme visuelle et sonore pour détecter l'épaisseur maximale de la couche supérieure. Équipement obligatoire sur l'installation.
- Colonne de vidange des boues en PVC, PN16, Ø80/90 embout à la demande
- Extracteur éolien Aspiromatic pour l'extraction des gaz dans l'appareil

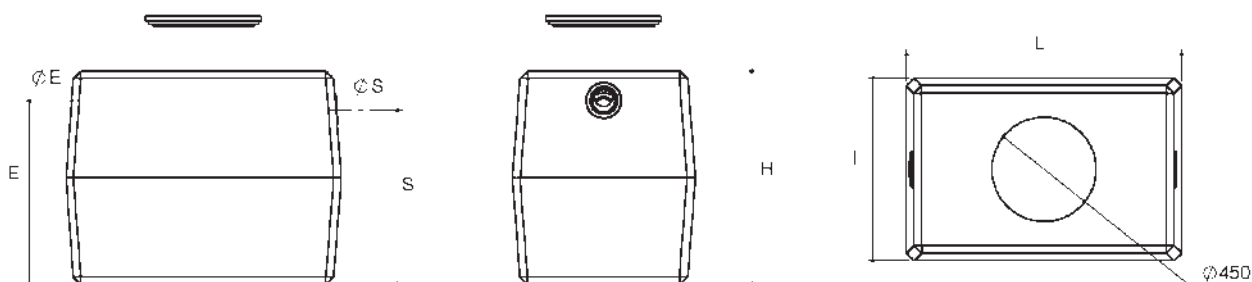
SÉPARATEURS DE LIQUIDES LÉGERS ALLÉGÉS EN BÉTON

TAILLE NOMINALE DE 1 À 24 litres/seconde
CLASSE 2 REJET INFÉRIEUR À 100 mg/litre

TYPE HB

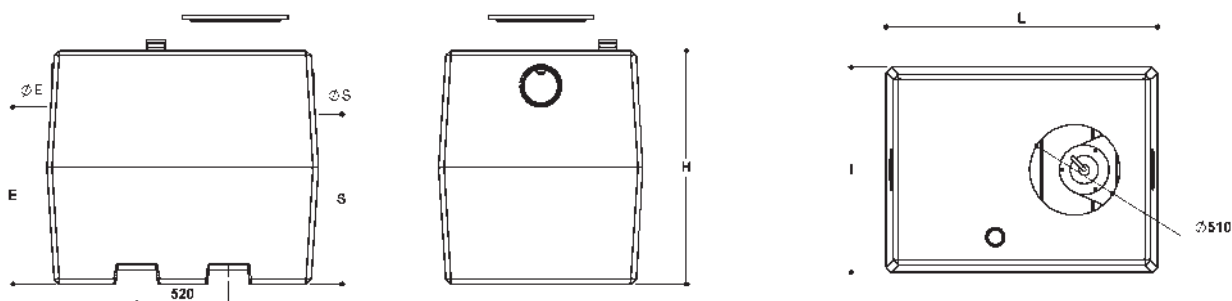
Référence	TN	Volume utile (litres)	Capacité de stockage* (litres)	L(m)	l(m)	H(m)	E(m)	S(m)	ØE/S(mm)	Poids (kg)
H1B	1	205	35	1,20	0,79	0,68	0,50	0,46	100	290
H2B	2	327	70	1,30	0,99	0,92	0,74	0,70	100	350

*avant vidange. Les cotes E et S pour tous les appareils, sont prises en bas de l'orifice d'entrée et de sortie



Référence	TN	Volume utile (litres)	Capacité de stockage* (litres)	L(m)	l(m)	H(m)	E(m)	S(m)	ØE/S(mm)	Poids (kg)
H4B	4	735	140	1,18	1,16	1,24	0,99	0,95	125	710
H7B	7	1152	245	1,53	1,16	1,32	1,04	1,00	160	825

*avant vidange. Les cotes E et S pour tous les appareils, sont prises en bas de l'orifice d'entrée et de sortie



Référence	TN	Volume utile (litres)	Capacité de stockage* (litres)	L(m)	l(m)	H(m)	E(m)	S(m)	ØE/S(mm)	Poids (kg)
H9B	9	1560	315	1,75	1,17	1,42	1,16	1,12	160	1020
H11B	11	1887	385	2,38	1,15	1,35	1,07	1,03	200	1245
H14B	14	2429	490	2,38	1,16	1,55	1,27	1,23	200	1360
H19B	19	3222	665	2,38	1,53	1,55	1,27	1,23	200	1666
H24B	24	4167	840	2,38	1,53	1,85	1,59	1,55	200	2080

*avant vidange. Les cotes E et S pour tous les appareils, sont prises en bas de l'orifice d'entrée et de sortie

