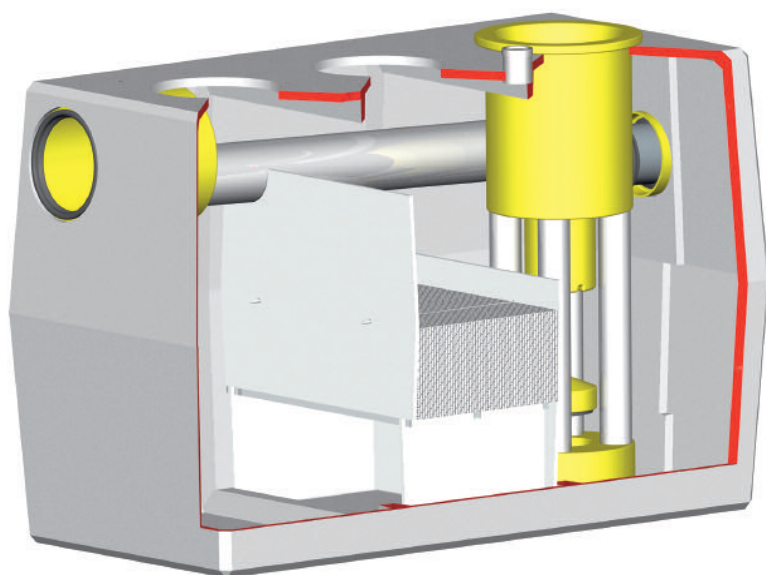


SÉPARATEURS DE LIQUIDES LÉGERS ALLÉGÉS EN BÉTON AVEC DÉBOURBEUR ET DÉVERSOIR D'ORAGE INCORPORÉS

TAILLE NOMINALE DE 3 À 20 litres/seconde
CLASSE 1 REJET INFÉRIEUR À 5 mg/litre



 **TYPE HCDD**



→ fabrication

- Cuve allégée en béton

→ équipements

- Bloc lamellaire à coalescence
- Joint souple à lèvre en entrée et sortie résistant aux hydrocarbures
- Obturateur automatique muni d'un repère visuel de niveau
- Flotteur démontable taré en usine pour une densité de 0,85
- Déversoir d'orage permettant d'absorber des débits de pointe très importants. Isolé, il évite la remise en suspension des hydrocarbures et boues déjà piégés.
- Équipements intérieurs en polyéthylène vierge haute densité ou en acier inoxydable.
- Manchette PVC Ø100 mm sur le dessus de l'appareil pour raccordement de la ventilation

→ manutention

- Par anneaux de levage ou par passage de fourches de chariots élévateurs

→ accès

- 2 à 3 tampons de visite classe A15 donnant accès à tous les équipements intérieurs

→ options

- Tarage en usine du flotteur pour des densités de 0,9 ou 0,95
- Sonde de niveau avec alarme visuelle et sonore pour détecter l'épaisseur maximale de la couche supérieure. Équipement obligatoire sur l'installation.
- Colonne de vidange des boues en PVC, PN16, Ø80/90 embout à coller. Sortie à droite ou à gauche à la demande.
- Extracteur éolien Aspiromatic pour l'extraction des gaz dans l'appareil

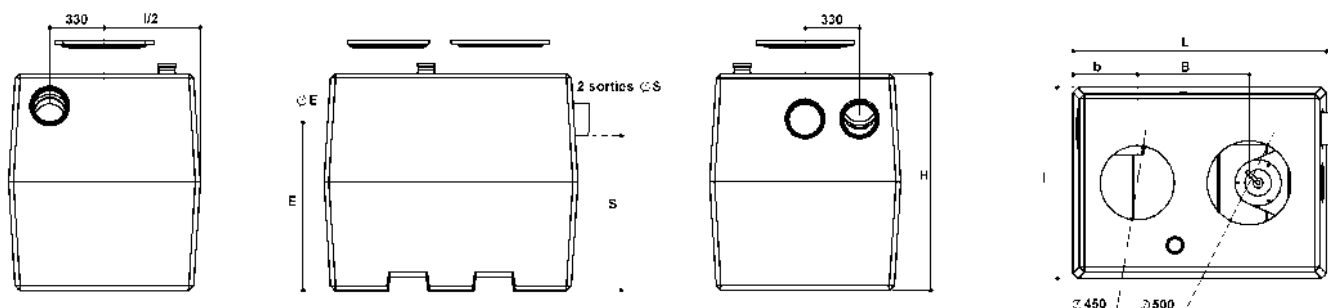
SÉPARATEURS DE LIQUIDES LÉGERS ALLÉGÉS EN BÉTON AVEC DÉBOURBEUR ET DÉVERSOIR D'ORAGE INCORPORÉS

TAILLE NOMINALE DE 3 À 20 litres/seconde
CLASSE 1 REJET INFÉRIEUR À 5 mg/litre

TYPE HCDD

Référence	TN	Volume utile (litres)	Capacité de stockage* (litres)	Volume du déboureur (litres)	L(m)	l(m)	H(m)	E(m)	S(m)	ØE(mm)	ØS(mm) séparateur	ØS(mm) déversoir d'orage	Poids (kg)
HCD3D	3	1140	105	500	1,53	1,16	1,32	1,03	0,95	200	100	200	960
HCD5D	5	1311	175	600	1,75	1,17	1,42	1,03	0,93	315	125	200	1240

*avant vidange. Les cotes E et S pour tous les appareils, sont prises en bas de l'orifice d'entrée et de sortie



Référence	TN	Volume utile (litres)	Capacité de stockage* (litres)	Volume du déboureur (litres)	L(m)	l(m)	H(m)	E(m)	S(m)	ØE(mm)	ØS(mm) séparateur d'orage	ØS(mm) déversoir d'orage	Poids (kg)
HCD6D	6	1542	210	800	2,38	1,15	1,35	0,94	0,85	315	160	200	1390
HCD10D	10	2055	350	1100	2,38	1,16	1,55	1,15	1,05	315	200	200	1525
HCD15D	15	2703	525	1400	2,38	1,53	1,55	1,15	1,05	315	200	200	1860
HCD20D	20	3729	700	1800	2,38	1,53	1,85	1,45	1,36	315	200	200	2380

*avant vidange. Les cotes E et S pour tous les appareils, sont prises en bas de l'orifice d'entrée et de sortie

