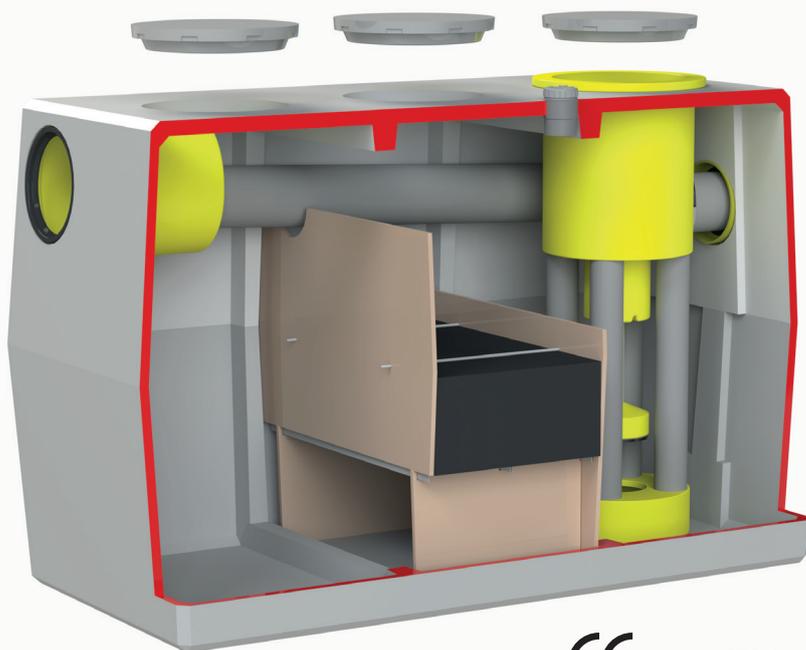


# Séparateurs d'hydrocarbures allégés en béton avec débourbeur et déversoir d'orage incorporés

Taille nominale de 3 à 20 litres/seconde  
Classe 1 rejet inférieur à 5 mg/litre



CE norme 858-1

# Sebico

## TYPE HCDD/HCDDA

### Fabrication

Cuve allégée en béton

### Équipements

- Bloc lamellaire à coalescence
- Joint souple à lèvre en entrée et sortie résistant aux hydrocarbures
- Obturateur automatique muni d'un repère visuel de niveau de rétention
- Flotteur démontable taré en usine pour une densité de 0,85 mm
- Déversoir d'orage permettant d'absorber des débits de pointe très importants. Isolé, il évite la remise en suspension des hydrocarbures et boues déjà piégés
- Équipements intérieurs en polyéthylène et en acier inoxydable
- Manchette PVC Ø100 mm sur le dessus de l'appareil pour raccordement de la ventilation
- Alarme de niveau de vidange montée en usine pour la gamme HCDDA

### Manutention

- Par anneaux de levage ou par passage de fourches de chariots élévateurs

### Accès

- 2 à 3 tampons de visite classe A15 donnant accès aux équipements intérieurs

### Options

- Tarage en usine du flotteur pour des densités de 0,9 ou 0,95 mm
- Extracteur éolien Aspiromatic pour l'extraction des gaz dans l'appareil
- Rehausse en polyéthylène

# Séparateurs d'hydrocarbures allégés en béton avec débourbeur et déversoir d'orage incorporés

Taille nominale de 3 à 20 litres/seconde  
Classe 1 rejet inférieur à 5 mg/litre

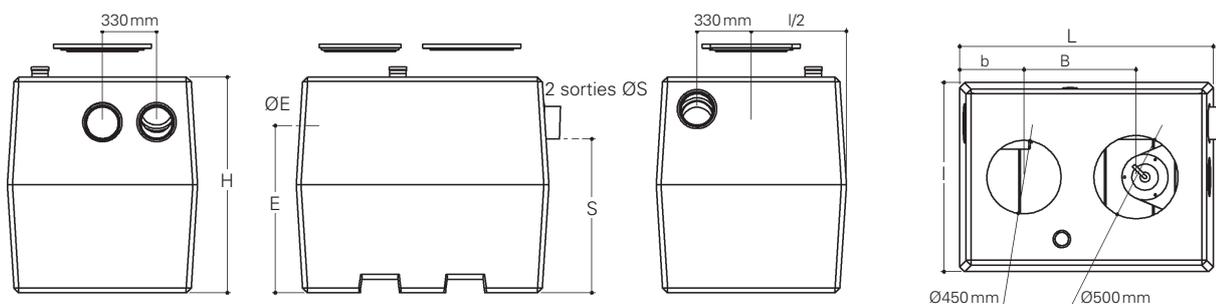
# Sebico

## TYPE HCDD/HCDDA

Réf.*	TN	Volume utile (litres)	Capacité de stockage** (litres)	Volume du débourbeur (litres)	L (m)	I (m)	H (m)	E (m)	S (m)	ØE (mm)	ØS (mm) Séparateur	ØS (mm) déversoir d'orage	Poids (kg)
<b>HCD3D/HCD3DA</b>	3	1 140	105	500	1,53	1,16	1,32	1,03	0,95	200	100	200	960
<b>HCD5D/HCD5DA</b>	5	1 311	175	600	1,75	1,17	1,42	1,03	0,93	315	125	200	1 240

\* La lettre A indique que le séparateur est équipé d'une alarme montée en usine.

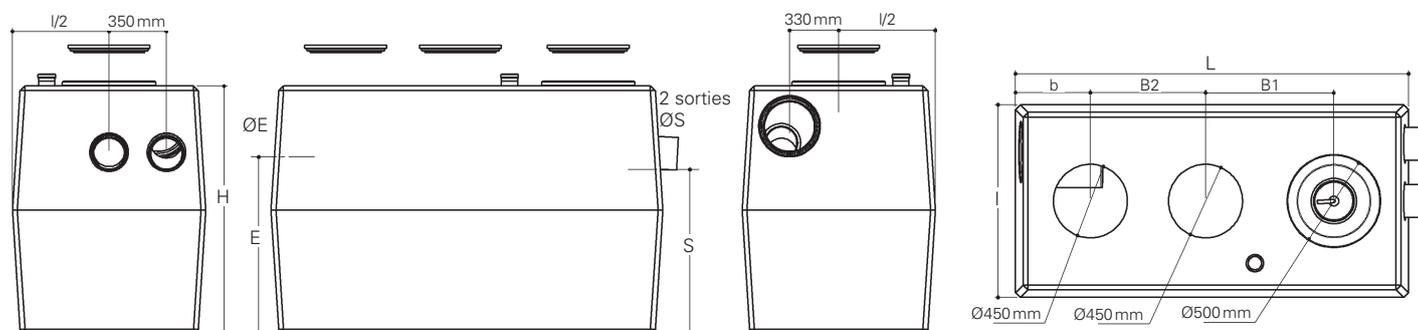
\*\* Avant vidange. Les cotes E et S pour tous les appareils sont prises en bas de l'orifice d'entrée et de sortie.



Réf.*	TN	Volume utile (litres)	Capacité de stockage** (litres)	Volume du débourbeur (litres)	L (m)	I (m)	H (m)	E (m)	S (m)	ØE (mm)	ØS (mm) Séparateur	ØS (mm) déversoir d'orage	Poids (kg)
<b>HCD6D/HCD6DA</b>	6	1 542	210	800	2,38	1,15	1,35	0,94	0,85	315	160	200	1 390
<b>HCD10D/HCD10DA</b>	10	2 055	350	1 100	2,38	1,16	1,55	1,15	1,05	315	200	200	1 525
<b>HCD15D/HCD15DA</b>	15	2 703	525	1 400	2,38	1,53	1,55	1,15	1,05	315	200	200	1 860
<b>HCD20D/HCD20DA</b>	20	3 729	700	1 800	2,38	1,53	1,85	1,45	1,36	315	200	200	2 380

\* La lettre A indique que le séparateur est équipé d'une alarme montée en usine.

\*\* Avant vidange. Les cotes E et S pour tous les appareils sont prises en bas de l'orifice d'entrée et de sortie.



L'installation des appareils doit respecter les règles de l'art et les consignes de notre notice de pose fournie avec chaque appareil également disponible sur demande ou sur notre site internet [www.sebico.com](http://www.sebico.com). Séparateurs de catégorie 1D : installation hors passage de véhicules et absence de nappe phréatique. Remblai sur la cuve de 50 cm maximum.