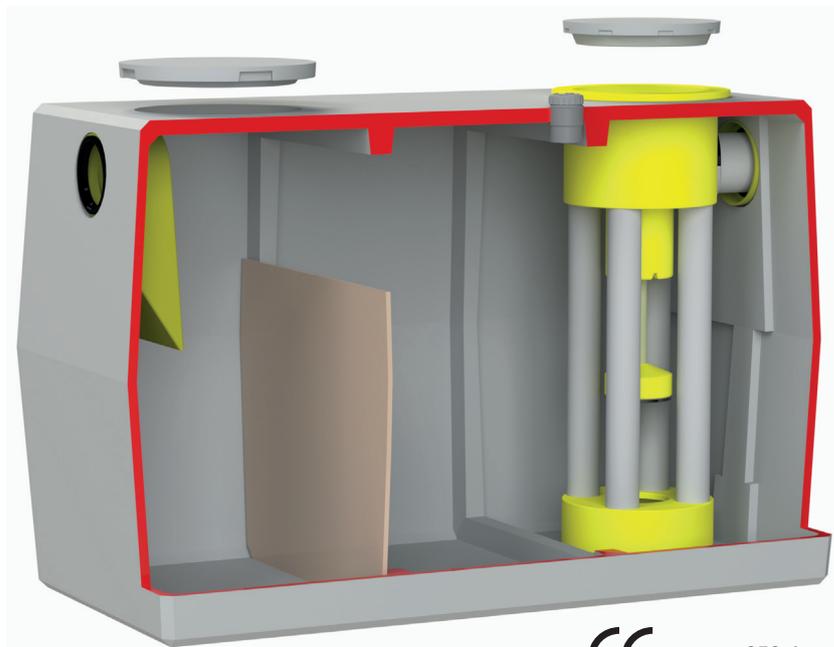


Séparateurs d'hydrocarbures allégés en béton avec débourbeur incorporé

Taille nominale de 2 à 14 litres/seconde
Classe 2 rejet inférieur à 100 mg/litre

Sebico

TYPE HDB/HDBA



CE norme 858-1

Fabrication

Cuve allégée en béton

Équipements

- Joint souple à lèvres en entrée et sortie résistant aux hydrocarbures
- Obturateur automatique muni d'un repère visuel de niveau
- Flotteur démontable taré en usine pour une densité de 0,85 mm
- Manchette PVC Ø100 mm sur le dessus de l'appareil pour raccordement de la ventilation
- Équipements intérieurs en polyéthylène vierge haute densité et en acier inoxydable
- Alarme de niveau de vidange montée en usine pour la gamme HDBA

Manutention

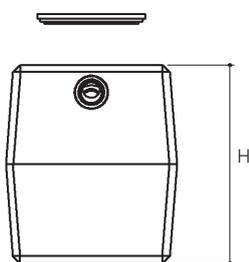
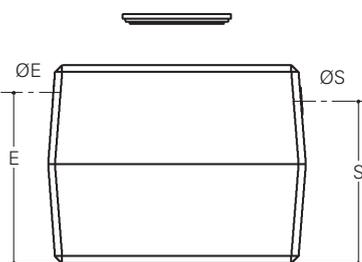
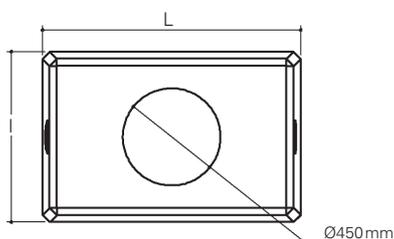
- Par anneaux de levage ou par passage de fourches de chariots élévateurs

Accès

- 1 ou 2 tampons de visite classe A15 donnant accès aux équipements intérieurs

Options

- Tarage en usine du flotteur pour des densités de 0,9 ou 0,95 mm
- Extracteur éolien Aspiromatic pour l'extraction des gaz dans l'appareil
- Rehausse en polyéthylène



Réf.*	TN	Volume utile (litres)	Capacité de stockage** (litres)	Volume du débourbeur (litres)	Longueur (m)	Largeur (m)	Hauteur (m)	E (m)	S (m)	ØE/S (mm)	Poids (kg)
HD2B/HD2BA	2	327	70	175	1,30	0,99	0,92	0,74	0,70	100	362

* La lettre A indique que le séparateur est équipé d'une alarme montée en usine.

** Avant vidange. Les cotes E et S pour tous les appareils sont prises en bas de l'orifice d'entrée et de sortie.

Séparateurs d'hydrocarbures allégés en béton avec débourbeur incorporé

Taille nominale de 2 à 14 litres/seconde
Classe 2 rejet inférieur à 100 mg/litre

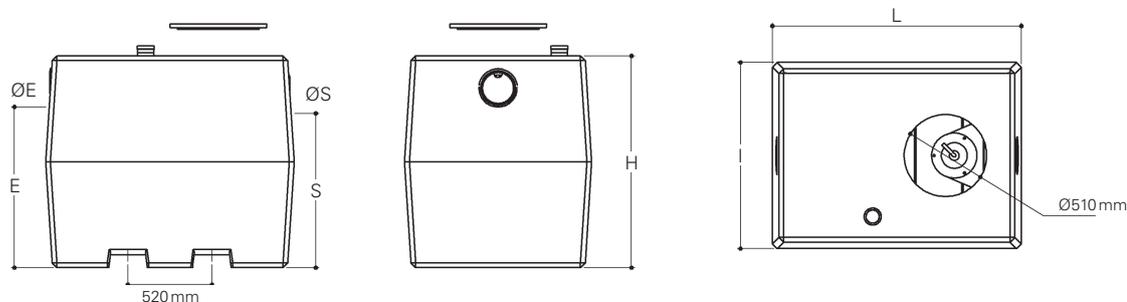
Sebico

TYPE HDB/HDBA

Réf.*	TN	Volume utile (litres)	Capacité de stockage** (litres)	Volume du débourbeur (litres)	Longueur (m)	Largeur (m)	Hauteur (m)	E (m)	S (m)	ØE/S (mm)	Poids (kg)
HD4B/HD4BA	4	735	140	300	1,18	1,16	1,24	0,99	0,95	125	735
HD7B/HD7BA	7	1 152	245	550	1,53	1,16	1,32	1,04	1,00	160	850

* La lettre A indique que le séparateur est équipé d'une alarme montée en usine.

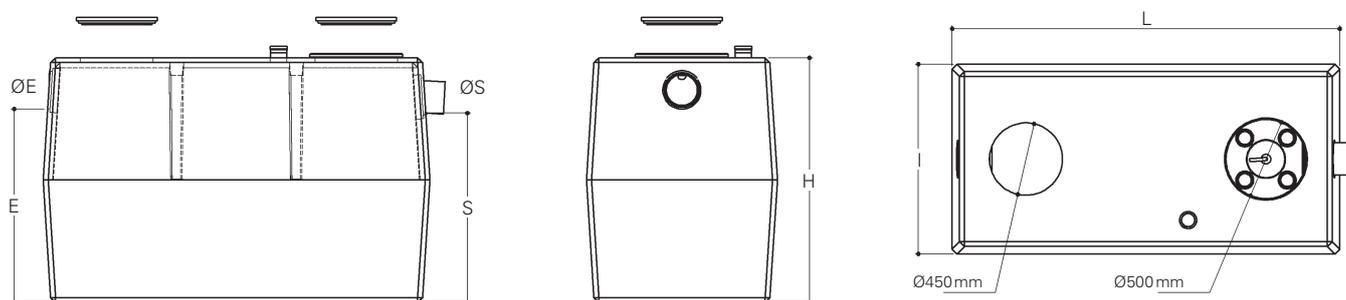
** Avant vidange. Les cotes E et S pour tous les appareils sont prises en bas de l'orifice d'entrée et de sortie.



Réf.*	TN	Volume utile (litres)	Capacité de stockage** (litres)	Volume du débourbeur (litres)	Longueur (m)	Largeur (m)	Hauteur (m)	E (m)	S (m)	ØE/S (mm)	Poids (kg)
HD9B/HD9BA	9	1 560	315	700	1,75	1,17	1,42	1,16	1,12	160	1 056
HD11B/HD11BA	11	1 887	385	750	2,38	1,15	1,35	1,07	1,03	200	1 280
HD14B/HD14BA	14	2 429	490	750	2,38	1,16	1,55	1,27	1,23	200	1 400

* La lettre A indique que le séparateur est équipé d'une alarme montée en usine.

** Avant vidange. Les cotes E et S pour tous les appareils sont prises en bas de l'orifice d'entrée et de sortie.



L'installation des appareils doit respecter les règles de l'art et les consignes de notre notice de pose fournie avec chaque appareil également disponible sur demande ou sur notre site internet www.sebico.com. Séparateurs de catégorie 1D : installation hors passage de véhicules et absence de nappe phréatique. Remblai sur la cuve de 50 cm maximum.