



Notice d'utilisation

[www.sebico.com](http://www.sebico.com)

Gestionnaire d'eau de pluie  
**Pack'eau Box Pro**

# SOMMAIRE

	pages
AVANT-PROPOS	3
1.1 Garantie (extrait)	3
1.2 Informations générales	3
1.3 Description du produit	3
1.4 Panneau de contrôle	3
1.5 Maintenance	4
1.6 Résolution des problèmes/avaries	
1.7 Important à savoir	
1.8 Déclaration de conformité	13

## RAPPEL

*Le non respect de nos consignes de pose et d'entretien entraîne la perte de nos garanties.*

Cette notice d'installation contient des conseils et des avertissements importants. Nous vous invitons à lire attentivement les notices d'installation et d'utilisation avant tout branchement électrique ou mise en service de l'appareil.

Le gestionnaire est conçu pour être couplé à une cuve de récupération d'eau de pluie Pack'Eau, indispensable à son bon fonctionnement. Il assure la gestion de l'eau de pluie récupérée et stockée dans la cuve, pour une utilisation à l'intérieur comme à l'extérieur des bâtiments.

L'ensemble des notices d'installation et d'utilisation relatives aux composants et accessoires associés à ce produit doit également être pris en compte afin de garantir une mise en œuvre conforme et optimale.



## 1 • AVANT-PROPOS

Merci de lire et de suivre attentivement les informations contenues dans ce manuel d'utilisation afin d'assurer le bon fonctionnement et la durabilité de l'unité.

Se reporter au manuel d'installation pour la partie installation et mise en service. Le produit a été testé en usine avant de vous être expédié. Cela signifie qu'il vous a été expédié en parfait état de marche.

Cependant, en cas de problème ou d'avarie, se reporter au chapitre « 1.6 Résolution des problèmes/avarie ». Les cas échéant, contacter votre installateur/distributeur.

### 1.1 • Garantie

**Nous n'acceptons aucune prise sous garantie en cas de mauvaise installation.**

La période de garantie est d'un an à compter de la date de facturation de l'unité. Durant la période de garantie, nous prendrons en charge tous les frais directement liés à un défaut de l'unité. Tout défaut lié à une installation incorrecte, une mauvaise manipulation, une installation lacunaire ou une utilisation inappropriée ne sera pas pris en charge par notre garantie.

L'installation doit être montée dans les règles de l'art et conformément à l'état d'avancement technique, en tenant particulièrement compte des règlements techniques tels que EN 1717, DIN 1988 et DIN 1986.

Pour plus de détails se reporter à nos Conditions Générales de Ventes.

- Le dispositif n'est pas homologué pour une utilisation dans un environnement industriel ;
- Ne pas transporter ou refouler des liquides inflammables ou explosifs, des denrées alimentaires ou des eaux usées ;
- Les installations ou modes de service suivants sont interdits :
  - le montage en plein air, c'est-à-dire à l'extérieur de locaux fermés
  - l'installation dans des salles d'eau, par exemple des salles de bains
  - l'installation dans des locaux qui ne seraient pas hors-gel
- L'interrupteur principal doit être sur « OFF » pendant toute la partie de l'installation concernant les raccordements électriques ;
- L'alimentation à l'arrière de l'unité est uniquement réservée à la pompe de cargaison ;
- La partie électrique de l'installation doit être faite par des électriciens spécialisés ;
- Ne basculer l'interrupteur principal sur « ON » qu'une fois :
  - Le dispositif correctement fixé,
  - Tous les branchements (électrique & hydraulique) vérifiés,
  - Le dispositif complètement installé.
- Les frais générés par une installation ou une exploitation non conforme ne sont pas couverts ;
- Aucun droit à la garantie en cas de non-observation des consignes ci-jointes ;
- L'ouverture du dispositif ou d'un de ses composants entraîne l'extinction du droit à la garantie.

### 1.2 • Informations générales

Ce document doit être lu dans son intégralité et parfaitement compris avant d'entamer tous travaux d'installation. La notice d'utilisation est également fournie et doit être lue et comprise dans son intégralité. Le schéma fourni page 10 est une illustration générale et doit être également consulté pour une bonne compréhension du système.

La connexion, le raccordement (électrique et hydraulique) ainsi que la mise en service doivent être faits par une personne compétente et formée à ces métiers. Toutes les réglementations nationales en vigueur concernant les travaux de construction, de plomberie et d'électricité doivent être respectées durant toute l'installation. Ce produit a été conçu pour être utilisé dans le cadre de systèmes de récupération d'eau de pluie ou de recyclage des eaux grises. Il n'est pas conçu pour recevoir d'autres liquides en dehors de ces applications (eaux vannes, aliments, hydrocarbures, ...). Merci de nous contacter en cas de doutes sur les applications.

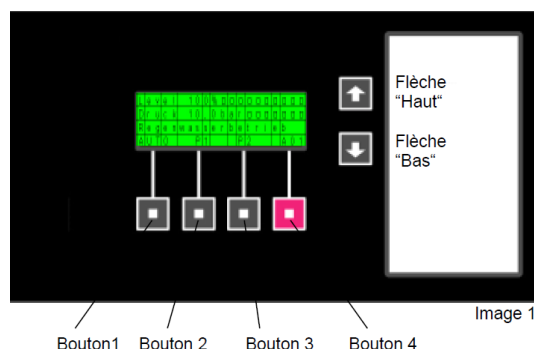
Se référer à la notice d'installation de la cuve.

## 1.3 • Description du produit

Le Pack'eau Box Pro est une unité automatisée pour l'exploitation d'un système de récupération d'eau de pluie. Cette unité est équipée entre autres d'un système d'exploitation électronique, d'une station de surpression double-pompe et d'un réservoir de disconnexion intégré type AA. L'unité surveille le niveau d'eau dans le réservoir de stockage ainsi que celui du réservoir de disconnexion. L'électrovanne alimentée en eau du réseau s'ouvre à intervalles réguliers afin d'éviter que l'eau stagne dans le réservoir de disconnexion. La sortie sans potentiel permet de raccorder l'unité à une alarme. Cette alarme peut être visuelle ou sonore suivant l'installation. La station de pompage possède un pressostat électronique dont on peut calibrer les seuils de déclenchement via le panneau de contrôle.

## 1.4 • Panneau de contrôle

Le panneau de contrôle est constitué d'un écran LCD (vert) pouvant afficher 4 lignes de 20 caractères chacune. Le rétro-éclairage de l'écran s'éteint au bout de 10 minutes et le message « Mode Economie d'Énergie – Appuyer Bouton SVP ». En appuyant sur n'importe quel bouton, vous réactivez le rétro-éclairage de l'écran. Quand le rétro-éclairage est actif, la première ligne indique le taux de remplissage du réservoir (seulement s'il y a une sonde de niveau installée). La deuxième ligne indique la pression des double-pompes. La troisième montre le mode de fonctionnement de l'unité. La quatrième indique l'état du système.



- **Bouton 1 :**

Bascule du mode "Automatique" au mode "Manuel" par une simple pression.

**AUTO :** "Automatique" (activé via le bouton 1)

L'unité passe automatiquement de l'eau de pluie à l'eau du réseau en fonction du niveau de remplissage du réservoir de stockage.

**MAN "Manuel"** (activé via le bouton 1) :

L'unité est bloquée sur l'eau du réseau. Le système est uniquement alimenté en eau potable du réseau.

**Mode Eau du réseau** (indiqué à la ligne 3) :

Indique que l'électrovanne de l'eau du réseau est ouverte. Le réservoir de disconnexion est alors alimenté en eau du réseau.

Toutes les réglementations sanitaires concernant la mise en œuvre de telles unités doivent être scrupuleusement respectées.

**Mode Eau de Pluie** (indiqué à la ligne 3) :

Indique que la pompe de cargaison dans le réservoir de stockage fonctionne. Le réservoir de disconnexion est alors alimenté en eau de pluie.

- **Bouton 2 :**

Met en route la pompe N°1 grâce à une simple pression.

**P1 clignotant** (indiqué au-dessus du bouton 2) :

Indique le fonctionnement de la pompe N°1.

- **Bouton 3 :**

Met en route la pompe N°2 grâce à une simple pression.

**P2 clignotant** (indiqué au-dessus du bouton 3) :

Indique le fonctionnement de la pompe N°2.

- **Bouton 4 "Quit"** :

Remise à zéro de l'alarme visuelle et sonore ; ainsi que des autres signalements.

- Pour arrêter l'alarme sonore faire un appui rapide

- Pour arrêter l'alarme visuelle, appuyer sur le bouton pendant 5 secs. Puis basculer l'unité sur le mode fonctionnement voulu « Automatique » ou « Manuel » en appuyant sur le bouton 1.

**Alarme "Trop-plein Disconnex."** (indiqué à la ligne 3) :

L'indication clignote en cas de niveau haut ou de débordement du réservoir de disconnexion. Le système d'exploitation ouvre 3 fois successivement et rapidement l'électrovanne afin de la nettoyer. Une alarme sonore retentit.

**Alarme "Problem pomp carg 1"** (indiqué à la ligne 3) :

L'indication clignote en cas de problème ou d'avarie sur la pompe de cargaison n°1 dans le réservoir de stockage. Le système bascule automatiquement sur l'eau du réseau. Une alarme sonore retentit.

**Alarme "Problème pompe 1"** (indiqué à la ligne 3) :

L'indication clignote en cas de problème ou d'avarie sur la pompe N°1. Une alarme sonore retentit.

**Alarme "Problème pompe 2"** (indiqué à la ligne 3) :

L'indication clignote en cas de problème ou d'avarie sur la pompe N°2. Une alarme sonore retentit.

**Alarme "Protect. Marche à sec"** (indiqué à la ligne 3) :

L'indication clignote en cas de marche à sec du réservoir de disconnexion ou des pompes. Une alarme sonore retentit.

**Alarme "Alarme reflux égouts"** (indiqué à la ligne 3) :

NB : Fonctionne uniquement si une sonde de reflux a été installée (disponible en option).

L'indication clignote s'il y a une remontée d'égouts dans le réservoir de stockage. L'unité bascule automatiquement sur l'eau du réseau. Une alarme sonore retentit.

**Alarme "Problem indic niveau"** (indiqué à la ligne 3) :

NB : Fonctionne uniquement si une sonde de reflux a été installée.

L'indication clignote en cas d'avarie de la sonde de niveau. L'unité bascule automatiquement sur l'eau du réseau. Une alarme sonore retentit.

**Alarme "Problème Pressostat"** (indiqué à la ligne 3) :

L'indication clignote en cas d'avarie du pressostat. Une alarme sonore retentit.

## 1.5 • Maintenance

L'unité comprend des éléments qui doivent être surveillés et entretenus. Dans votre propre intérêt, respecter la fréquence indiquée des contrôles et de la maintenance ; ainsi que la procédure à suivre.

- Les contrôles peuvent être effectués par l'utilisateur de l'unité.
- Seule une personne qualifiée peut faire la maintenance ou intervenir sur l'unité (voir garantie).

### Inspection et maintenance de l'unité

#### Ensemble double-pompes

**Inspection** : s'assurer de la bonne montée en pression des pompes, de l'étanchéité des raccords, d'éventuels bruits ou fuites des pompes et évidemment du bon fonctionnement. Pour cela, appuyer sur les boutons 2 et 3 du panneau de contrôle. Vérifier aussi la pression du vase d'expansion et si nécessaire refaire la pression (pression d'origine 2.5 bar)

Note : En cas de dysfonctionnement, contacter votre installateur ou distributeur.

Intervalle : tous les 6 mois  
Intervenant : utilisateur/exploitant

## Alimentation eau du réseau

**Inspection** : vérifier le montage et l'absence de fuite. Vérifier aussi l'anti-coup de bélier et si nécessaire, refaire la pression (pression d'origine 4.0 bar)

Intervalle : tous les 6 mois  
Intervenant : utilisateur/exploitant

## Panneau de contrôle

**Inspection** : vérifier le bon fonctionnement du panneau de contrôle (se reporter aux pages 4 & 5)

Intervalle : tous les 6 mois  
Intervenant : utilisateur/exploitant

## Indicateur de niveau (option)

**Inspection** : vérifier le montage (se reporter au chapitre 2 de la notice d'installation) ainsi que le fonctionnement, les câbles et toute autre partie.

Intervalle : tous les 6 mois  
Intervenant : utilisateur/exploitant

## Planning des inspections et de la maintenance

COMPOSANTS		Inspection		Maintenance	
		Intervalle		1 an	
		Année	Mois	Année	Mois
1	Double pompes		6	Tous les 10 ans ou 10 000 h	
2	Alimentation eau réseau		6		
3	Panneau de contrôle		6		
4	Indicateur de niveau	Lors de l'inspection du réservoir de stockage			

Si un problème ou une avarie devait apparaître, se référer à la partie « 1.6 Résolution des problèmes/avaries ». Dans le cas d'autres problèmes, contacter votre installateur/revendeur.

## 1.6 • Résolution des problèmes/avaries

Procéder comme suit :

1. Couper l'alimentation en eau et en électricité (interrupteur général sur OFF)
2. Résoudre le problème en se référant aux indications « Que faire si »
3. Remettre l'unité en marche (interrupteur sur ON)
4. Mettre l'unité sur le mode de fonctionnement désiré

### Que faire si une alarme sonore retentit et le message « Trop-plein Disconnex. » clignote ?

Le niveau d'eau dans le réservoir de disconnexion est trop haut.  
Vérifier l'alimentation en eau du réseau (électrovanne).  
L'électrovanne a été endommagée/encrassée durant le raccordement des conduites.  
Via le panneau de contrôle, basculer sur « Manuel ».

En cas d'affichage d'un défaut, procéder à son acquittement en maintenant le bouton rouge (bouton 4 – voir p. 5) enfoncé pendant 5 secondes. Vérifier la disparition de l'alarme avant de poursuivre la mise en service.

## **Que faire si une alarme sonore retentit et le message « Problem indic niveau » clignote ?**

Uniquement possible si une sonde de niveau est installée.

Un des 2 câbles entre l'unité et la sonde immergée est coupé ou mal branché dans la prise. Ou alors la sonde est endommagée. Vérifier la sonde, les câbles et la prise. Si nécessaire refaire les connexions et remplacer le câble.

## **Que faire si une alarme sonore retentit et le message « Alarme reflux égouts » clignote ?**

Uniquement possible si une sonde de reflux est installée (option). Il y a eu une remontée d'égouts dans le réservoir de stockage. Vidanger et nettoyer le réservoir de stockage.

## **Que faire si une alarme sonore retentit et le message « Problem pomp carg 1 » clignote ?**

L'alimentation électrique de la pompe de cargaison est coupée, ou alors la pompe s'est arrêtée. Vérifier la pompe de cargaison et ses raccordements électriques.

## **Que faire si une alarme sonore retentit et le message « Problème pompe 1 ou 2 » clignote ?**

La pompe correspondante s'est arrêtée. Vérifier le réservoir de disconnexion, purger la pompe et relancer la pompe en appuyant sur le bouton correspondant (1 ou 2).

**Si les problèmes/avaries ne peuvent être résolus ainsi, contacter votre installateur/distributeur.**

## **1.7 • Important à savoir**

Cette unité a été développée suivant les technologies les plus récentes et est soumise à un contrôle qualité permanent. Cette notice d'utilisation contient des informations importantes sur la manière de faire fonctionner cette unité de manière sûre, correcte et économique. Elle doit permettre à l'exploitant de se familiariser à son fonctionnement et d'en tirer le meilleur. Merci de suivre rigoureusement ces indications afin d'améliorer la durée de vie et la fiabilité du produit. En plus des indications contenues dans les notices d'installation et d'utilisation, toutes les réglementations techniques et de sécurité en vigueur doivent être observées.

L'unité ne doit pas fonctionner au-delà des caractéristiques spécifiées dans la fiche technique (nature des liquides, température et toute autre indication des manuels).

Toujours se reporter à la plaque d'identification de l'unité (modèle, type, numéro de série...). Ces informations vous seront demandées dans toute correspondance et notamment lors de la commande de pièces détachées. Pour toute information supplémentaire contacter votre installateur/distributeur.

### **Sécurité**

Ce manuel d'utilisation contient des informations qui doivent être impérativement respectées pendant l'exploitation ou la maintenance, et qui doivent être lues par l'exploitant du système avant l'installation et la mise en service de l'unité (pour tout ce qui touche à l'installation se reporte à la notice d'installation). En plus des informations générales stipulées dans cet avant-propos, toutes les indications apportées ci-après doivent être soigneusement suivies. Les instructions fournies pour chaque partie doivent impérativement être appliquées dans tous les cas et restées accessibles à tout intervenant à tout moment.

**Les manuels d'installation et d'utilisation doivent rester à disposition et être rangés dans un endroit approprié.**

Aucun recours pour dommages ne sera accepté en cas de non-respect des consignes de sécurité. Le non-respect de ces consignes peut entraîner :

- avaries des différentes parties
- mauvais fonctionnement de l'unité
- risques pour les personnes utilisant ou intervenant sur l'unité

### **Consignes de sécurité**

L'exploitant doit respecter toutes les consignes dans les manuels, mais aussi celles imposées par les différentes administrations dont il dépend.

### **Consignes de sécurité en cas d'intervention**

Compte tenu de l'alimentation électrique de l'unité, une vigilance toute particulière doit être apportée à ce risque.

## Consignes de sécurité pour le montage, l'inspection et la maintenance

Il est de la responsabilité de l'exploitant que le montage, la maintenance et le contrôle de l'unité soient faits par des personnes autorisées, formées et compétentes. Ces personnes auront obligatoirement pris connaissance des manuels d'installation et d'utilisation.

Toutes les règles de sécurité doivent être mises en place et respectées avant tout travail d'inspection ou de maintenance. Avant toute remise en route, respecter scrupuleusement la procédure de mise en route.

## Note sur les modifications et les pièces détachées

Aucun démontage ou modification de l'unité n'est autorisée. Pour des raisons de sécurité, seules les pièces détachées validées par le fabricant sont autorisées. Aucune garantie ne sera prise en compte en cas de non-respect de ce point.

## Modes de fonctionnement inappropriés

La sécurité du fonctionnement de l'unité est uniquement garantie en cas d'exploitation appropriée. Les données techniques de la fiche technique doivent toujours être prises en compte et en aucun cas dépassées.

## Transport et entreposage

En manipulant l'unité, ne jamais la porter par les câbles électriques. S'assurer aussi que l'unité ne tombe pas et que tout impact ou coup sera évité durant le transport. Stocker l'unité dans un endroit sec, ventilé et hors-gel ; à l'abri du soleil.

## Règles de sécurité relatives au montage

Votre installation électrique doit être conforme aux règlements en vigueur (IEC 364/VDE 0100). Le réseau doit être équipé d'un disjoncteur dimensionné correctement et conformément à la directive EN 60335-2-41. Contacter votre électricien si nécessaire.

- Si vous utilisez une rallonge, assurez-vous qu'elle est adaptée.
- Assurez-vous que les connexions sont étanches.
- Attention : Débrancher l'alimentation principale avant de monter ou de démonter une quelconque conduite d'eau.

## Vérification avant installation

Vérifier que l'unité est adaptée à l'utilisation visée (Cf. données techniques). S'assurer du respect des normes de sécurité.

## Consignes de sécurité concernant l'électricité

Toutes les prises et alimentations doivent être raccordées à la terre. Un disjoncteur doit être installé conformément à la EN 60335-2-41. Contacter votre électricien si nécessaire.

## Branchements électriques

S'assurer que l'alimentation est adaptée à l'unité.

Tous vos branchements doivent être conformes aux réglementations en vigueur.

Ne pas oublier l'installation d'un disjoncteur adapté.

## Maintenance et service/Notes générales

Débrancher l'alimentation principale avant toute intervention. Toute intervention sur la partie électrique **doit être faite par des personnes formées et autorisées**. Aucune garantie ou responsabilité ne sera appliquée par le fabricant si l'unité a été ouverte.

**Le remontage doit être uniquement fait par des spécialistes.**

## Normes de sécurité

L'unité est conforme aux normes EN 292-1, EN 292-2, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 60204-1, DIN 1988 Part 4, DIN EN 1717

## 1.8 • Déclaration de conformité

Déclaration de conformité CE

Au sens des directives CE

89/336/EWG (compatibilité électrique)

73/23/EWG (courant faible)

89/392/EWG (machine)

Les informations ci-dessous certifient que l'unité – due à sa conception et à sa construction – répond aux standards des directives CE.

Désignation produit : Pack'eau Box Pro

Normes CE appliquées : EN 292-1; EN 292-2; EN 55014-1; EN 55014-2; EN 60204-1

Normes nationales : BS EN 1717 (GB); DIN 1988 Part 4 (All.)

Les conditions de fonctionnement et d'exploitation mentionnées doivent être appliquées. Cette unité a été conçue pour le contrôle et l'exploitation d'un système de récupération d'eau de pluie. L'unité doit être installée dans une pièce non-inondable et hors-gel. L'installation pour une exploitation industrielle, en plein air ou dans une pièce inondable ou humide est interdite. Les notices d'installation et d'utilisation doivent être respectées et suivies en tout point.

## OPÉRATION DE MAINTENANCE

## OPÉRATION DE MAINTENANCE



# Sebico

